

ENTKALKUNGSPUMPE TUBNET CLASSIC EVOLUTION

Code: 4002

Präsentation

Entkalkungspumpe mit sehr fortschrittlicher Technologie, hergestellt aus Materialien, die sauren oder basischen Produkten standhalten. Sie ist mit einer Einfüllöffnung im Durchmesser \varnothing 90 mm zum einfachen Befüllen ausgestattet.

Verwendung

- Entkalkung von Heizkörpern, Plattenwärmetauschern, Wandkesseln und Kaffeemaschinen
- Entkalkung von verkalkten Netzen mit geringer Kapazität

Charakteristik

| | | |
|---|--|--|
| | |  0,18 kw |
|  Polypropylène |  220 volts | |
|  L 570 mm x l 300 mm x H 560 mm |  1 bar | |
|  9 Kg |  2300 l/H | |
|  11 litres (polyéthylène) |  50°C maxi | |

Enthält:

1. Durchsichtiger, stossfester Tank zur Anzeige des Flüssigkeitsstandes
2. Breite Füllöffnung für einfaches Befüllen
3. Grundlage, die eine ausgezeichnete Stabilität sichert
4. Eine Halteschleufe für den Transport der Pumpe (leer)
5. Stossgeschütztes manuelles Durchfluss-Umschaltventil

Geliefert mit: 2 Schläuche \varnothing 12 mm, Länge 2 Meter mit Anschlüsse 1/2"



5. Geschütztes Umschaltventil



Schläuche